

Værkstedsforskrift D.S.B. Vk.Kh. 1957	Bøsninger til ipresning i bremsetøj, fjederhængerværk, bogier m.m.	1 1.601-1
---	--	--------------

For på praktisk måde at kunne kompensere for slid, anbringes udskiftlige hærdede bøsninger på de for bolteslid udsatte steder.

Der anvendes normalt opslidsede bøsninger, hele bøsninger anvendes kun, så længe materialebeholdning dertil haves, og i særlige tilfælde f.eks. ved overmål.

For at rationalisere udskiftning af bøsninger anvendes såvidt muligt normale huller og normale bøsninger. Hul og bøsning må passe sådan sammen, at bøsningen, selv ved overmål, itrykkes med den for tilfældet foreskrevne prestolerance.

#### Hul.

Normale huller er sådanne, der svarer til målene i LON.

Nye eller reparererede huller til bøsningssipresning fremstilles normale, og kan anvendes både til opslidsede og til hele bøsninger. Hullet skal være glat og eventuel ovalitet skal ligge inden for toleranceområdet, der er H 8.

Gamle huller kan godtages til hele bøsninger, når tolerancen ligger indenfor H 8 og til opslidsede bøsninger, når den ligger indenfor H 11. Hvis hullet er blevet lidt for stort, og det ellers er glat, og ovaliteten ligger indenfor det til diameteren svarende toleranceområde (H 8), kan hullet genanvendes som hul i overmål med anvendelse af særlig tilpasset bøsning. Max. overmål på hul sættes dog til  $0,01 \times D$ .

#### Bøsning.

En normal bøsning er en sådan, der - efter de fastlagte fordringer - svarer til et normalt hul.

En opslidset bøsning kan, grundet dens elasticitet, isættes et hul normalt hul, hvis pasning ligger indenfor H 11, altså også med en pasning på H 8, hvorimod hele bøsninger fordrer et H 8 hul og en prespasning på udvendig diameter efter DIN 1553 (prespasningen Z 7 på udv. bøsningens diameter må ikke bruges). Op-slidsede bøsninger leveres fra fabrik færdige på mål.

Værkstedsforskrift D.S.B. Vk.Kh. 1957	Bøsninger til ipresning i bremsetøj, fjederhængerværk, bogier m.m.	1.601-1 <sup>2</sup>
---	--	----------------------

Genanvendes huller med overmål, må der kun bruges hele bøsninger med tilsvarende overmål og prespasning efter DIN 1553.

Den normale lagerbeholdning af bøsninger skal foreligge som opslidsede bøsninger, hvor det årlige forbrug kan forsvare bestilling på sådanne.

Der fremstilles kun lagervare i hele bøsninger, hvor gammelt anvendeligt materiale forefindes, og hvor forbruget af den enkelte dimension er ringe.

København, den 1/4 1957.  
F. Ebbesen.